

射出成形用 高比重（タングステン）コンパウンド

NYLON - 6系 高強度樹脂タイプ

項 目	単 位	DW-1100	DW-1110	DW-1120	DW-1130	DW-1140	
成 形 密 度	g/cm ³	10	11	12	13	14	
機 械 的 特 性	曲 げ 強 度	Mpa	127	120	110	127	100
	曲 げ 弾 性 率	Gpa	10	13	13	19	20
	IZOD 衝 撃 強 度 (ノッチなし)	kJ/m ²	30	20	17	15	13
収 縮 率	%	0.8	0.8	0.7	0.5	0.2	
主 成 分	充填材	W	W	W	W	W	

NYLON - 12系 耐衝撃、低吸湿樹脂タイプ

項 目	単 位	DW-2050	DW-2100	DW-2110	DW-2140	
成 形 密 度	g/cm ³	5	10	11	14	
機 械 的 特 性	曲 げ 強 度	Mpa	50	70	72	59
	曲 げ 弾 性 率	Gpa	2	4	10	13
	IZOD 衝 撃 強 度 (ノッチなし)	kJ/m ²	30	20	12	13
収 縮 率	%	1.5	1.0	0.8	0.4	
主 成 分	充填材	W & Others	W	W	W	

PPS系 耐熱樹脂タイプ

項 目	単 位	DW-6050	DW-6090	DW-6110	
成 形 密 度	g/cm ³	5	9	11	
機 械 的 特 性	曲 げ 強 度	Mpa	110	88	70
	曲 げ 弾 性 率	Gpa	7	13	16
	IZOD 衝 撃 強 度 (ノッチなし)	kJ/m ²	17	15	13
収 縮 率	%	0.7	0.8	0.7	
主 成 分	充填材	W & Others	W	W	

注 : 上記の数値は代表値です。上記以外御社の御希望により開発も行っております。