

射出成形用 ハイブリッド (Ferrite/NdFeB)、 プラマグコンパウンド - 異方性

バインダー : NYLON 12

磁気特性

項 目		残留磁束密度	保持力		最大エネルギー積
		(Br)	(bHC)	(iHC)	(BH)max
試験方法		Automatic B-H Curve Tracer			
単 位		mT	kA/m	kA/m	kJ/m <sup>3</sup>
		(G)	(Oe)	(Oe)	(MGOe)
異方性	HNI-B230S	459	202	287	28.6
		(4590)	(2540)	(3605)	(3.60)

射出成形用 ハイブリッド (Ferrite/NdFeB) プラマグコンパウンド - 異方性

バインダー : NYLON 12

物理特性及びその他の特性

項 目		曲げ強度	IZOD 衝撃強度 (ノッチなし)	メルトフロー (330℃ 10kg)	密 度
		試験方法	ASTM D-790	ASTM D-256	ASTM D-1238
単 位		x 10 <sup>5</sup> N/m <sup>2</sup>	KJ/m <sup>2</sup>	g/10min	Mg/m <sup>3</sup>
		(kgf/cm <sup>2</sup> )	kgf cm/cm <sup>2</sup>		
異方性	HNI-B230S	784	8.82	150	4.30
		(800)	(9.00)		